

INSTRUCTIONS FOR USE
PRODUCT SPECIFIC INFORMATION
ONLY ON THIS PAGE

TEGERA® 19 LEFT

Heat-resistant glove, fully lined, 1,2-1,4 mm, split grain cowhide of top quality, split grain cowhide of top quality, jersey, Cat. II, yellow, withstands contact heat up to 100°C, reinforced seams, elasticated 180°, for heavy work



EN 420-2003 + A1:2009 EN 12477-2001+A1:2005 Type A



EN 407
41324X

EN 388
3143

EN 1149-2

OUTER MATERIAL SPECIFICATION Leather 99%, natural latex 1%
INNER MATERIAL SPECIFICATION Cotton 100%

SIZE 10

DEXTERITY 1

EC TYPE EXAMINATION Notified Body: 0321 SATRA Technology Centre
Wyndham Way, Telford Way Keitring, Northamptonshire, NN16 6SD
United Kingdom



6 PIECES



ONLY FOR BUSINESS/ECONOMIC COMMUNITY CUSTOMERS IN OTHER MEMBERS
PROVAJKA ODOBRENE TEBE TREGOBNAHARIP TP C/DJ 03/2011
«О БЕЗОПАСНОСТИ ОБЪЕКТА НАВЕЩАВАЩАЯ ЗАЩИТА»

EJENDALS AB
Box 7, SE-756 793 21, Lekeånd, Sweden
Phone +46 (0) 247 360 00 Fax +46 (0) 247 360 10
info@ejendals.com | order@ejendals.com | www.ejendals.com

ejendals

BRUKSANVISNING
KATEGORI II / МЕДЛHОГ РИСК
SE FRAMSIDAN FÖR SPECIFIC PRODUKTINFORMATION

Läs dessa instruktioner noggrant innan du använder produkten.
FÖRKLARING AV SYMBOLER 0 = Under miniminivån för angiven enskild fara
X = Har inte genomgått prövning eller metoden inte är lämplig/relevant för produkten

EN 374-2:2003	SKYDDSHANDSKAR MOT KEMIKALIER OCH MIKROORGANISMER - DEL 2: BESTÄMNING AV MOTSTÅND MOT PENETRATION	Nivå	1	2	3
	Handskarna har godkänts enligt kraven i EN 374-2 inklusive Annex 2 (AQL - Acceptable Quality Level).	AQL	< 4,0	< 1,5	< 0,65

EN 407:2004	SKYDDSHANDKAR MOT TEMPERATURRIKKE (VÄRME OCH/ELLER ELD)	SKYDDSNIVÅ A-F
A: Antändningsmotstånd B: Kontaktvärme C: Konvektionsvärme D: Strålningsvärme E: Små stänk av smält metall F: Stora mängder av smält metall		Min. 0; Max. 4

EN 388:2003	SKYDDSHANDSKAR MOT MEKANISKA RISKEN	EN 12477-2001 + A1:2005 SKYDDSHANDSKAR FÖR SVETSARE	EN 16350:2014 SKYDDSHANDSKAR -ELEKTROSTATISKA EGENSKAPER
EGENSKAP A. Nitringsmotstånd B. Skärningsmotstånd C. Rivningsmotstånd D. Punkteringsmotstånd	SKYDDSNIVÅ A-F Min. 0; Max. 4	EN 12477-2001 SKYDDSHANDSKAR FÖR SVETSARE TYPA LÄGRE SMDIGHET / FINGERFÄRDIGHET (MED HÖGRE PRESTANDA I ÖVRIGT) TYPB HÖGRE SMDIGHET / FINGERFÄRDIGHET (MED LÄGRE PRESTANDA I ÖVRIGT)	EN 1149-2:1997 ELEKTROSTATISKA EGENSKAPER (VERTICAL RESISTANS) - Provningsmetod för mätning av elektrisk resistans genom ett material.

EN 511:2006	SKYDDSHANDSKAR MOT KYLA	EN 420-2003 + A1:2009 SKYDDSHANDSKAR - ALLMÄNNA KRÄV OCH PROVNINGSMETODER	EN 420-2003 SKYDDSHANDSKAR - ALLMÄNNA KRÄV OCH PROVNINGSMETODER
EGENSKAP A. Konvektionskyla B. Kontaktkyla C. Vattengenomträngning	SKYDDSNIVÅ A-F Min. 0; Max. 4 I (Godkänt)	Test tacklille/fingerkänsla: Min. 1; Max. 5	Test tacklille/fingerkänsla: Min. 1; Max. 5

WARNING! Den här produkten har designats för att ge sådant skydd som specificeras i enlighet med PPE 89/686/EC. Kom dock ihåg att ingen PPE-produkt kan ge fullständig skydd och försiktighet måste alltid iaktas vid riskfyllda situationer. Skyddsnivåerna gäller för oavänd produkt och kan påverkas av den på frestning de utsätts för under användning t.ex. nötning, höga/låga temperaturer, degradation etc. Använd inte handskar nära rörliga maskindelar p.g.a risk för ihakning. Undvik kontakt med öppen låga om handskarna har skyddsnivå 1 eller 2 när det gäller delprov A (Motstånd mot antändning) i EN 407:2004. Om handskan består av flera lager material gäller skyddsnivåerna i EN 407:2004 och EN 511:2006 samtliga lager tillsammans. EN 511 är i badning med avseende på maximal exponeringsrisk måste göras vid val av lämplig handsk. EN 511:2006 Bilaga B, Tabell B.1 visar olika parametrar att hänsyn till. Studier har visat på samband mellan dessa parametrar och den grad av isolering som behövs för att skydda mot kyla. Tabellen i bilaga B i EN 342:2004 visar exempel på sådana data. För EN 388:2003 gäller resultaten för materialen hop eller det med högsta värdet. I EN 12477:2001 ingår ingen prövning gällande skydd mot UV-strålning där metoden släpper svetshandskarna inte igenom strålningen så länge de är hela. Smutsiga och blöta handskar kan innebära ökad risk för användaren då de bl.a. minskar den elektriska resistansen. Svetshandskar skyddar inte mot eventuella elektrisk chock p.g.a. defekt utrustning eller annan strömförande risksituation.

STORLEK OCH PASSFORM: Handskarna följer kraven i EN 420:2003 om inget annat anges på anvisningens första sida. Där finns också uppgift om smidighet (taktiska egenskaper) vilket mäts i skala 1-5, där 5 är högsta nivån. Vår rätt storlek för att uppnå optimal säkerhet och funktion. **FÖRVARING OCH TRANSPORT:** Förvaras helst torrt och mörkt i originalförpackning vid +10 - +30°C. **HÅLLBARHET:** För engångshandskar 36 månader från tillverkningsdatum vilket anges på förpackningen. **INSPEKTION FÖRE ANVÄNDNING:** Använd aldrig en skadad produkt. Om produkten skadas ger den inte optimalt skydd utan ska kasseras. **RENGÖRING:** Använd inte kemikalier eller vassa föremål vid rengöring. Handskar märkta med tvättsymbol, har genom standardiserad prövning, visat på bibehållen skyddsfunktion efter tvätt. **AVFALL:** Enligt lokala regler och rutiner. **ALLERGEN:** Produkten kan innehålla ämnen som för vissa personer kan bidra till allergisk reaktion. Om överkänslighet skulle uppträda avbryt användningen. Kontakta Ejendals för ytterligare information.

INSTRUCTIONS FOR USE
CATEGORY II / INTERMEDIATE DESIGN
SEE FRONT PAGE FOR PRODUCT SPECIFIC INFORMATION

Carefully read these instructions before using this product.
EXPLANATION OF PICTOGRAMS 0 = Below the minimum performance level for the given individual hazard
X = Not submitted to the test or test method not suitable for the glove design or material

EN 374-2:2003	PROTECTIVE GLOVES AGAINST CHEMICALS AND MICRO-ORGANISMS - PART 2: DETERMINATION OF RESISTANCE TO PENETRATION	Level	1	2	3
	Gloves are sampled and tested for leakage in accordance with EN 374-2 including Annex-A (AQL - Acceptable Quality Level).	AQL	< 4,0	< 1,5	< 0,65

EN 407:2004	PROTECTIVE GLOVES AGAINST THERMAL RISKS (HEAT AND/OR FIRE)	PERFORMANCE A-F
A: Burning behaviour B: Contact heat C: Convective heat D: Radiant heat E: Small splashes of molten metal F: Large quantities of molten metal		Min. 0; Max. 4

EN 388:2003	PROTECTIVE GLOVES AGAINST MECHANICAL RISKS	EN 12477-2001 + A1:2005 PROTECTIVE GLOVES FOR WELDERS	EN 16350:2014 PROTECTIVE GLOVES -ELECTROSTATIC PROPERTIES
PROTECTION LEVELS ARE MEASURED FROM AREA OF GLOVE PALM. PROPERTY A. Abrasion resistance B. Blade cut resistance C. Tear resistance D. Puncture resistance	PERFORMANCE Min. 0; Max. 4	EN 12477-2001 PROTECTIVE GLOVES FOR WELDERS TYPA LOWER DEXTERITY (WITH HIGHER OTHER PERFORMANCE) TYPB HIGHER DEXTERITY (WITH LOWER OTHER PERFORMANCE)	EN 1149-2:1997 PROTECTIVE CLOTHING - ELECTROSTATIC PROPERTIES - PART 2: Test method for measurement of the electrical resistance through a material (vertical resistance).

EN 511:2006	PROTECTIVE GLOVES AGAINST COLD	EN 420-2003 + A1:2009 PROTECTIVE GLOVES - GENERAL REQUIREMENTS AND TEST METHODS	EN 420-2003 PROTECTIVE GLOVES - GENERAL REQUIREMENTS AND TEST METHODS
PROPERTY A. Convective cold B. Contact cold C. Water penetration	PERFORMANCE Min. 0; Max. 4 0 (Fall); 1 (Pass)	Finger dexterity test: Min. 1; Max. 5	Finger dexterity test: Min. 1; Max. 5

WARNING! This product is designed to provide protection specified in PPE 89/686/EC with the detailed levels of performance presented below. However, always remember that no item of PPE can provide full protection and caution must always be taken when exposed to risks. The performance levels are for products in new condition and do not reflect the actual duration of protection in the workplace due to other factors influencing the performance such as temperature, abrasion, degradation, etc. Do not use these gloves near moving elements or machinery with unprotected parts. If the gloves have a performance level 1 or 2 in burning behaviour in EN 407:2004 the gloves should not come in contact with naked flame. EN 407:2004 and EN 511:2006: if the glove consists of separate parts which are not permanently interconnected, the performance levels and the protection apply to the complete assembly. EN 511: Care must be taken when choosing the correct glove with regards to the maximum user exposure. EN 511:2006 Annex B Table B.1 shows various parameters to be considered. Studies have established certain correlations between these parameters and the level of thermal insulation required to protect in cold conditions. The table given in Annex B of EN 420:2003 is an example of such data. For gloves with two or more layers the overall classification of EN 388:2003 does not necessarily reflect the performance of the outmost layer. EN 12477:2001 has no standardised test method at present for detecting UV penetration of materials for gloves but the current methods of construction of protective gloves for welders do not normally allow penetration of UV radiation. When gloves are intended for arc welding, these gloves do not provide protection against electric shock caused by defective equipment or live working, and the electrical resistance is reduced if gloves are wet, dirty or soaked with sweat, which could increase the risk. EN 16350:2014: The person wearing the electrostatic dissipative protective gloves shall be properly earthed, e.g., by wearing adequate footwear. Electrostatic dissipative protective gloves shall not be unpacked, opened, adjusted or removed whilst in flammable or explosive atmospheres or while handling flammable or explosive substances. The electrostatic properties of the protective gloves might be adversely affected by ageing, wear, contamination and damage, and might not be sufficient for oxygen-enriched flammable atmospheres where additional assessments are necessary.

FITTING AND SIZING: All sizes comply with the EN 420:2003 for comfort, fit and dexterity, if not explained on the front page. Only wear the products in a suitable size. Products which are either too loose or too tight will restrict movement and will not provide the optimal level of protection. **STORAGE AND TRANSPORT:** Ideally stored in dry and dark condition in the original package, between +10° - +30°C. **SHELF LIFE:** For disposable gloves 36 months from manufacturing date. Manufacturing date is given on the package. **INSPECTION BEFORE USE:** If the product becomes damaged it will NOT provide the optimal protection and must be disposed of. Never use a damaged product. **CLEANING:** Do not use any chemicals or sharp-edged objects for cleaning the gloves. Gloves marked with a washing symbol have through standardised testing demonstrated continued performance after washing. **DISPOSAL:** According to local environmental legislations. **ALLERGENS:** This product contains components that may be a potential risk to allergic reactions. Do not use in case of hypersensitivity signs. For more information contact Ejendals.

KÄYTTÖOHJEET
KATEGORIA II / KESKISUURI VAARA
KATSO ETUSIVU TUOTEKOHTAISTEN TIETOJEN OSALTA

Lue nämä ohjeet huolellisesti ennen tämän tuotteen käyttöä.
KUVAMERKKIEN SELITYS 0 = Alltaas suoritustyyppi vähimmäistason tietty yksittäisen vaaran osalta
X = Ei testattu tai testimenetelmä ei sovellu käsiin rakenteen tai materiaalin testaukseen

EN 374-2:2003	KEMIKAALILEITÄ JA MIKRO-ORGANISMEILTA SUOJAAVAT KÄSIINEET, OSA 2: PENETRAATION VASTUSTUSKYVYN MÄÄRITÄMINEN	Tasuo	1	2	3
	Käsiineistä otetaan näytteitä, jolla tehdään vuoto-testi. EN 374-2 standardin mukaisesti käytetään koskevan liitteen A (AQL = Acceptable Quality Level) mukaisesti.	AQL	< 4,0	< 1,5	< 0,65

EN 407:2004	SUOJAKÄSIINEET, KUUMALTA JA TULELTA SUOJAAVAT KÄSIINEET, OSA 2: PENETRAATION VASTUSTUSKYVYN MÄÄRITÄMINEN	SUORITUSKYKY A-F
A: Systeemien kestävyys B: Kosketuslämmön kestävyys C: Konvektionlämmön kestävyys D: Säteilylämmön kestävyys E: Suojaus pieniltä sululta metallioiskelta F: Suojaus suurelta määrältä sulusta metallia		Min. 0; Max. 4

EN 388:2003	MEKAANISILTA VAARAILTA SUOJAAVAT KÄSIINEET	EN 12477-2001 + A1:2005 SUOJAKÄSIINEET HITSAAJILLE	EN 16350:2014 PROTECTIVE GLOVES - ELECTROSTATIC PROPERTIES
Suojatusta mitataan käsiin kämmenosaan alueelta. ABCD OMINAISUUS A. Hankauskestävyys B. Villonkestävyys C. Reikäkestävyys D. Puhkaisukestävyys	SUORITUSKYKY Min. 0; Max. 4 Min. 0; Max. 5 Min. 0; Max. 4 Min. 0; Max. 4	EN 12477-2001 SUOJAKÄSIINEET HITSAAJILLE TYYPPI A ALEMMAN TASON ISTUVUUS (KORKEAMMAN MUU SUORITUSKYKY) TYYPPI B KORKEAMMAN TASON ISTUVUUS (ALEMPI MUU SUORITUSKYKY)	EN 1149-2:1997 SUOJAVÄESTYKSEN - SÄHKÖSTATISET OMINAISUUKSET - OSA 2: Testimenetelmä resistanssin mittaamiseen (materiaalin pysty suuntaan resistanssi)

EN 511:2006	KYLMÄLTÄ SUOJAAVAT KÄSIINEET	EN 420-2003 + A1:2009 SUOJAKÄSIINEET - YLEISET VAATIMUKSET JA TESTAUSMENETELMÄT	EN 420-2003 SUOJAKÄSIINEET - YLEISET VAATIMUKSET JA TESTAUSMENETELMÄT
A: Johtavuus B: Kosketuskylmyys C: Vedeitiävyys	SUORITUSKYKY Min. 0; Max. 4 Min. 0; Max. 4 Min. 0; Max. 4	Testaustulokset Min. 1; Max. 5	Testaustulokset Min. 1; Max. 5

VAROITUS! Tämä tuote on tarkoitettu antamaan PPE 89/686/EC:n normin mukaisen suojan alla esitetyllä yksityiskohtaisella suojatyyppikokoelmalla. On kuitenkin aina muistettava, että henkilökohtaisen suojaimen käyttö ei voi taata täydellistä suojasta ja siksi on noudatettava jatkuvasti varovaisuutta. Suoritustyyppitasot ilmaisevat uusien käsiiniden suoritustyyppiä, eivätkä ne kuvastaa suojauksen todellista kestoaikaa työpaikalla joutuen muista tilanteeseen vaikuttavista tekijöistä, kuten lämpötilasta, hankauksesta, laadun heikkenemisestä jne. Älä käytä näitä käsiineitä liikkuvien osien tai suojaamattomia osia sisältävien koneistojen lähellä. Jos käsiiniden suojatason on EN 407:2004:n normin palomerkkiä tyttymättä käsiiniden mukaan 1 tai 2, käsiinien ei saa päästä kosketuksiin avoimen kanssa. EN 407:2004 ja EN 511:2006: jos käsiiniden koostuu erillisistä osista, joita ei ole yhdistetty toisiinsa kiinteästi, suoritustyyppitasot ja suojauksen arvot vain koko kokonaisuutena ottaen. EN 511: Sopivan käsiiniden valitsemiseksi on tehtävä maksimaalinen altistusriskin esilymitysanalyysi. EN 511:2006: Liite B, Taulukko B.1 sisältää erilaisia parametreja ja erityistä, joka tarvitaan kylmältä suojatunneksi. EN 342:2004 -liitteen B taulukossa on esimerkkejä tällaisista tiedoista. Kun käsiinensä on vähintään kaksi kerrosta, EN 388:2003 -normin yleisluokitus ja värittämätön testaus luokan kerroksen suoritustyyppitaso. EN 12477:2001 -normissa ei ole tällä hetkellä standardoitu testausmenetelmä käsiinien materiaalien UV-säteilyn läpäisevyyden mittaamiseen, mutta hitaajien suojakäsiiniden tekijät valitsemusmenetelmät eivät normaalisti mahdollista UV-säteilyn läpäisyä. Kun käsiinien on tarkoitettu kaarhitsaukseen, nämä käsiinien eivät sovi sähköiskulta, joka on peräisin valitseen laitteiston tai työn kohteesta avoimen jännitteen laitteiston käyttöä, ja sähköinen resistanssin alentuminen, jos käsiinien ovat märät, likaist tai hiestä kosteat, mikä voi nostaa vaaratasoa. Nämä tiedot eivät kuvasta suojauksen todellista kestoaikaa työpaikalla, joutuen muista tilanteeseen vaikuttavista tekijöistä, kuten esimerkiksi lämpötilasta, hankauksesta, laadun heikkenemisestä jne.

SOVIITTAMINEN JA KOEN VALINTA: Kaikki koot täyttävät EN 420:2003 -normin mukavuden, istuvuuden ja taipuvuuden osalta, ellei toisin ole muuta mainittu. Käsiinien ei ollen mukavampi tehäessä hienomkkaania asennustöitä. Käytä vain sopivaa kootta. Lian löydyt tai tiukat tuotteet estävät liikkeitä eivätkä arma optimaalista suojasta. **VARASTOINTI JA KULJETUS:** Säilytys alkupeippakkuudessaan kuivassa ja pimeässä +10 - +30°C. **SÄILYVYSAIKA:** Kertakäyttöisillä käsiinillä 36 kuukautta valmistuspäivämäärästä. Valmistuspäivämäärä mainitaan pakkausosassa. **KÄYTTÖÄ EDELTÄVÄ TARKASTUS:** Varoitus tuote on hävitettävä. **PUHDISTAMINEN:** Älä käytä käsiinien puhdistamiseen kemikaaleja tai lämpöenergiaa esineitä. Tuotteet joutoa on pesuhoitoa et standardisoidussa testausosassa osittanut valittuun suojainomaisuutensa pesun jälkeen. **HÄVITTÄMINEN:** Pakkausten ympäristöä säästämisen määräysten mukaisesti. **ALLERGENEIT:** Tämä tuote saattaa sisältää aineita, jotka voivat mahdollisesti aiheuttaa allergisia reaktioita. Älä käytä tuotetta, jos saat yllerykkysoireita. Kysy tarvittaessa lisätietoja Ejendalsilta.

Læs instruktionerne grundigt, før ibrugtagning af dette produkt.

FORKLARING TIL PIKTogramMER 0 = Under minimumskravet til yttelsesniveau for den pågældende individuelle fare X = Ikke testet til prøvetilfælde eller til prøvetilfælde med håndskede specifikke materialer

EN 374-2:2003	Niveau			
	1	2	3	3
BEKYLTELSESHANDSKER MOD KEMIKALER OG MIKROORGANISMER – DEL 2. BESTEMMELSE AF MODSTAND MOD GENNEMTRÆNGNING	AQL	< 4,0	< 1,5	< 0,65

Håndskerne er prøvet for tælkage i henhold til EN 374-2 inklusive appendix A (AQL = acceptabel kvalitetsniveau).

EN 407:2004	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER MOD TERMISKE RISIKO (VARMER OG/ELLER ILD)	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 388:2003	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER MOD MEKANISKE RISIKO	Gennemtrængningsniveauet er målt fra håndryggen område.	

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 13850:2014	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 1149:2197	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

EN 12477:2001+A1:2005	YDELSE A-F	
	Min.	0; Maks. 4
BEKYLTELSESHANDSKER TIL SVÆBESKAR	A-Brændbarhed B-Kontakthætte C-Konvektivvarme	D-Strålevarme E-Skærmet af smeltet metal F-Stor størrelse af smeltet metal

Nachfolgeangabe bitte vor Gebrauch des Produktes sorgfältig durchlesen!

ERLÄUTERUNG DER PIKTogramME 0 = unter der Mindestanforderung für das vorliegende individuelle Risiko X = nicht testet zu Prüfungsfall oder zu Prüfungsfall mit Handschuhen spezifische Materialien

EN 374-2:2003	Stufe			
	1	2	3	3
BEKYLTELSESHANDSKER MOD KEMIKALER OG MIKROORGANISMER – DEL 2. BESTEMMELSE AF MODSTANDEN GEGEN PENETRATION	AQL	< 4,0	< 1,5	< 0,65

Håndskerne wurden gemäß EN 374-2 inklusive Anhang 2 getestet (AQL = Akzeptables Qualitätsniveau).

EN 407:2004	LEISTUNG A-F	
	Min.	0; Maks. 4
HANDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR THERMISCHEN RISIKO (HITZE UND/ODER FEUER)	A-Brand B-Kontakthætte C-Konvektivhitze	D-Strahlungshitze E-Kleinere geschmolzene Metallspritzmengen F-Großere geschmolzene Metallspritzmengen

EN 388:2003	LEISTUNG A-F	
	Min.	0; Maks. 4
HANDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR MECHANISCHEN RISIKO	Die Schutzschichten werden an der Handfläche des Handschuhs gemessen.	

EN 12477:2001+A1:2005	LEISTUNG A-F	
	Min.	0; Maks. 4
HANDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR SCHWEISSER	A-Brühefestigkeit B-Schmelzfestigkeit C-Brühefestigkeit	D-Strahlungshitze E-Kleinere geschmolzene Metallspritzmengen F-Großere geschmolzene Metallspritzmengen

EN 12477:2001+A1:2005	LEISTUNG A-F	
	Min.	0; Maks. 4
HANDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR SCHWEISSER	A-Brühefestigkeit B-Schmelzfestigkeit C-Brühefestigkeit	D-Strahlungshitze E-Kleinere geschmolzene Metallspritzmengen F-Großere geschmolzene Metallspritzmengen

EN 12477:2001+A1:2005	LEISTUNG A-F	
	Min.	0; Maks. 4
HANDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR SCHWEISSER	A-Brühefestigkeit B-Schmelzfestigkeit C-Brühefestigkeit	D-Strahlungshitze E-Kleinere geschmolzene Metallspritzmengen F-Großere geschmolzene Metallspritzmengen

EN 12477:2001+A1:2005	LEISTUNG A-F	
	Min.	0; Maks. 4
HANDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR SCHWEISSER	A-Brühefestigkeit B-Schmelzfestigkeit C-Brühefestigkeit	D-Strahlungshitze E-Kleinere geschmolzene Metallspritzmengen F-Großere geschmolzene Metallspritzmengen

EN 12477:2001+A1:2005	LEISTUNG A-F	
	Min.	0; Maks. 4
HANDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR SCHWEISSER	A-Brühefestigkeit B-Schmelzfestigkeit C-Brühefestigkeit	D-Strahlungshitze E-Kleinere geschmolzene Metallspritzmengen F-Großere geschmolzene Metallspritzmengen

EN 12477:2001+A1:2005	LEISTUNG A-F	
	Min.	0; Maks. 4
HANDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR SCHWEISSER	A-Brühefestigkeit B-Schmelzfestigkeit C-Brühefestigkeit	D-Strahlungshitze E-Kleinere geschmolzene Metallspritzmengen F-Großere geschmolzene Metallspritzmengen

EN 12477:2001+A1:2005	LEISTUNG A-F	
	Min.	0; Maks. 4
HANDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR SCHWEISSER	A-Brühefestigkeit B-Schmelzfestigkeit C-Brühefestigkeit	D-Strahlungshitze E-Kleinere geschmolzene Metallspritzmengen F-Großere geschmolzene Metallspritzmengen

EN 12477:2001+A1:2005	LEISTUNG A-F	
	Min.	0; Maks. 4
HANDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR SCHWEISSER	A-Brühefestigkeit B-Schmelzfestigkeit C-Brühefestigkeit	D-Strahlungshitze E-Kleinere geschmolzene Metallspritzmengen F-Großere geschmolzene Metallspritzmengen

EN 12477:2001+A1:2005	LEISTUNG A-F	
	Min.	0; Maks. 4
HANDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR SCHWEISSER	A-Brühefestigkeit B-Schmelzfestigkeit C-Brühefestigkeit	D-Strahlungshitze E-Kleinere geschmolzene Metallspritzmengen F-Großere geschmolzene Metallspritzmengen

EN 12477:2001+A1:2005	LEISTUNG A-F	
	Min.	0; Maks. 4
HANDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR SCHWEISSER	A-Brühefestigkeit B-Schmelzfestigkeit C-Brühefestigkeit	D-Strahlungshitze E-Kleinere geschmolzene Metallspritzmengen F-Großere geschmolzene Metallspritzmengen

EN 12477:2001+A1:2005	LEISTUNG A-F	
	Min.	0; Maks. 4
HANDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR SCHWEISSER	A-Brühefestigkeit B-Schmelzfestigkeit C-Brühefestigkeit	D-Strahlungshitze E-Kleinere geschmolzene Metallspritzmengen F-Großere geschmolzene Metallspritzmengen

EN 12477:2001+A1:2005	LEISTUNG A-F	
	Min.	0; Maks. 4
HANDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR SCHWEISSER	A-Brühefestigkeit B-Schmelzfestigkeit C-Brühefestigkeit	D-Strahlungshitze E-Kleinere geschmolzene Metallspritzmengen F-Großere geschmolzene Metallspritzmengen

EN 12477:2001+A1:2005	LEISTUNG A-F	
	Min.	0; Maks. 4
HANDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR SCHWEISSER	A-Brühefestigkeit B-Schmelzfestigkeit C-Brühefestigkeit	D-Strahlungshitze E-Kleinere geschmolzene Metallspritzmengen F-Großere geschmolzene Metallspritzmengen

EN 12477:2001+A1:2005	LEISTUNG A-F	
	Min.	0; Maks. 4
HANDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR SCHWEISSER	A-Brühefestigkeit B-Schmelzfestigkeit C-Brühefestigkeit	D-Strahlungshitze E-Kleinere geschmolzene Metallspritzmengen F-Großere geschmolzene Metallspritzmengen

EN 12477:2001+A1:2005	LEISTUNG A-F	
	Min.	0; Maks. 4
HANDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR SCHWEISSER	A-Brühefestigkeit B-Schmelzfestigkeit C-Brühefestigkeit	D-Strahlungshitze E-Kleinere geschmolzene Metallspritzmengen F-Großere geschmolzene Metallspritzmengen

EN 12477:2001+A1:2005	LEISTUNG A-F	
	Min.	0; Maks. 4
HANDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR SCHWEISSER	A-Brühefestigkeit B-Schmelzfestigkeit C-Brühefestigkeit	D-Strahlungshitze E-Kleinere geschmolzene Metallspritzmengen F-Großere geschmolzene Metallspritzmengen

EN 12477:2001+A1:2005	LEISTUNG A-F	
	Min.	0; Maks. 4
HANDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR SCHWEISSER	A-Brühefestigkeit B-Schmelzfestigkeit C-Brühefestigkeit	D-Strahlungshitze E-Kleinere geschmolzene Metallspritzmengen F-Großere geschmolzene Metallspritzmengen

EN 12477:2001+A1:2005	LEISTUNG A-F	
	Min.	0; Maks. 4
HANDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR SCHWEISSER	A-Brühefestigkeit B-Schmelzfestigkeit C-Brühefestigkeit	D-Strahlungshitze E-Kleinere geschmolzene Metallspritzmengen F-Großere geschmolzene Metallspritzmengen

Lea atentamente estas instrucciones antes de utilizar el producto.
EXPLICACIÓN DE LOS PICTOGRAMAS O = por debajo del nivel de rendimiento mínimo para el riesgo individual dado X = no sometido a la prueba o bien sometido de prueba no adecuado para el diseño o material del guante

EN 374-2:2003	GUANTES DE PROTECCIÓN FRENTE A PRODUCTOS QUÍMICOS Y A MARCHAS DE PENETRACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA PENETRACIÓN	Nivel	1	2	3
		AQL	<4,0	<1,5	<0,65

Se toman muestras de los guantes y se someten a pruebas de fugas conforme a la norma EN 374-2, incluido el anexo A (AQL = nivel de calidad aceptable).

EN 407:2004 GUANTES DE PROTECCIÓN FRENTE A RESOURCES TÉRMICOS (CALOR Y O FUEGO)

A: Comportamiento frente al fuego B: Color por contacto C: Color convección	D: Color radiante E: Pequeñas salpicaduras de metal fundido F: Grandes cantidades de metal fundido	RENDIMIENTO A-F	Min. 0, Max. 4
-----------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------	----------------

AB C D E F

EN 388:2003 GUANTES DE PROTECCIÓN FRENTE A LESIONES MECÁNICAS

A: Resistencia a la abrasión B: Resistencia al corte C: Resistencia al desgarro D: Resistencia a la perforación	RENDIMIENTO A-F	Min. 0, Max. 5
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------	----------------

AB C D

EN 12477:2001 GUANTES DE PROTECCIÓN PARA SOLDADORES

EN 1419-2:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-3:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES ELÉCTRICAS

EN 1419-4:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES TÉRMICAS

EN 1419-5:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-6:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-7:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-8:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-9:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-10:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-11:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-12:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-13:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-14:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-15:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-16:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-17:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-18:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-19:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-20:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-21:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-22:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-23:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-24:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-25:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-26:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-27:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-28:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-29:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-30:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-31:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-32:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-33:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-34:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-35:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-36:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-37:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-38:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-39:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-40:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-41:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-42:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-43:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-44:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-45:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-46:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-47:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-48:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-49:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-50:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-51:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-52:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-53:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-54:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-55:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-56:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-57:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-58:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-59:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-60:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-61:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-62:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-63:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-64:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-65:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-66:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-67:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-68:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-69:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-70:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-71:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-72:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-73:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-74:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-75:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-76:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-77:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-78:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-79:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-80:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-81:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-82:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-83:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-84:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-85:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-86:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-87:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-88:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-89:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-90:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-91:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-92:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-93:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-94:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-95:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-96:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-97:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-98:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-99:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-100:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 511:2006 GUANTE DE PROTECCIÓN CONTRA EL FRÍO

A: Frío correctivo
B: Frío por contacto
C: Resistencia a la penetración de la humedad

RENDIMIENTO A-F

Min. 0, Max. 4

AB C D E F

EN 420:2003 + A1:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A2:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A3:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A4:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A5:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A6:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A7:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A8:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A9:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A10:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A11:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A12:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A13:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A14:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A15:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A16:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A17:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A18:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A19:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A20:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A21:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A22:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A23:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A24:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A25:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A26:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A27:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A28:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A29:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A30:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A31:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A32:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A33:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A34:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A35:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A36:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A37:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A38:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A39:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A40:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A41:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A42:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A43:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A44:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A45:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A46:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A47:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A48:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A49:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A50:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A51:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A52:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A53:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A54:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A55:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A56:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A57:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A58:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A59:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A60:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A61:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A62:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A63:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A64:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A65:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A66:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A67:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A68:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A69:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A70:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A71:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A72:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A73:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A74:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A75:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A76:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A77:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A78:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A79:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A80:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A81:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A82:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A83:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A84:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A85:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A86:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A87:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A88:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A89:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A90:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A91:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A92:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A93:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A94:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A95:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A96:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A97:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A98:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A99:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

EN 420:2003 + A100:2005 GUANTES DE PROTECCIÓN REQUISITOS GENERALES Y MÉTODOS DE PRUEBA

ADVERTENCIA Este producto se ha diseñado para proporcionar la protección especificada en EN 374/686/EC con los niveles detallados de rendimiento que se especifican a continuación. Sin embargo, recurde siempre que no hay ningún elemento de EPI que pueda proporcionar protección completa, y siempre hay que actuar con precaución ante la exposición a riesgos. Los niveles de rendimiento son para productos en perfectas condiciones y no reflejan la duración de vida útil de los productos. Los factores que influyen en el rendimiento, como la temperatura, la abrasión, la degradación, etc. Notifique estos guantes cerca de maquinaria o elementos móviles con componentes sin proteger. Si los guantes tienen nivel de rendimiento 1 o 2 para el comportamiento frente a fugas conforme a EN 420:2004, los guantes deben estar desechados. EN 420:2004 (EN 511:2006) se utilizan en el nivel de aislamiento térmico necesario para la protección en condiciones de frío. En la tabla incluida en el Anexo B de EN 420:2004 hay un ejemplo de este tipo de datos. Para guantes con 2 o más capas, la clasificación general de la norma EN 388:2003 no refleja necesariamente el comportamiento con las normas EN 12477:2003 y EN 12477:2004, si el guante se utiliza para la protección de un estándar para la detección de penetración UV de materiales para personas, pero los métodos actuales de fabricación de guantes de protección para soldadores normalmente no permiten la penetración de radiación UV. Cuando los guantes están diseñados para soldadores de arco, estos guantes no ofrecen protección frente a descargas eléctricas causadas por errores de deflexión o trabajos en tensión, además, la resistencia eléctrica se reduce si los guantes están mojados, sucios o empapados de sudor, lo cual podría aumentar el riesgo. EN 16350:2014, Leparosa es un guante que lleva guantes de protección dispositivos electrostáticos de explosión de una buena puesta a tierra, por ejemplo, mediante el uso de cables adheridos. Los guantes de protección electrostáticos se deben desmontar y limpiar con cuidado. La fecha de fabricación se indica en atmósferas inflamables o explosivas o durante la manipulación de sustancias inflamables o explosivas. Las propiedades electrostáticas de los guantes de protección pueden verse afectadas negativamente por el empujamiento, el desgaste, la contaminación y los daños, y podrían no ser suficientes en atmósferas inflamables enriquecidas con oxígeno, donde son necesarias correcciones adicionales.

AUJETA Y TAMAJO. Todos los tamaños cumplen la norma EN 420:2003 en cuanto a comodidad, ajuste y destreza, si no se aplica en primera página. Utilice sus propios datos de la talla adecuada. Los productos que van destinados a holgados o demasiado apretados impedirán el movimiento y no proporcionarán el nivel óptimo de protección. **ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE.** Idealmente deben almacenarse en un lugar seco y oscuro, dentro del paquete original, a entre 10° y 30 °C y con una humedad relativa inferior al 65%. Evite la exposición a la luz directa. La fecha de fabricación se indica en el paquete. **INSPECCIÓN ANTES DEL USO.** Si el producto resultaba dañado, NO proporcione la protección óptima por lo que debe desecharse. No utilice nunca un producto dañado. **LIMPIEZA.** No utilice productos químicos ni objetos afilados para la limpieza de los guantes. Los guantes marcados con un símbolo de lavado han demostrado mediante pruebas estar diseñados un rendimiento sostenido después del lavado. **ELIMINACIÓN.** Conforme a la legislación medioambiental local. **ALERGIAS.** Este producto contiene componentes que pueden causar un riesgo potencial de alergia. No utilizar en caso de observar indicios de hipersensibilidad. Para obtener más información póngase en contacto con Epiendless.

Leggere attentamente le istruzioni prima di utilizzare questo prodotto.
SPIEGAZIONE DEI PICTOGRAMMI O = Al di sotto del livello minimo di prestazioni per il pericolo individuale dato X = Non sottoposto alla prova o al metodo di prova non adatto per la progettazione o il materiale del guanto

EN 374-2:2003	GUANTI DI PROTEZIONE CONTRO PRODOTTI CHIMICI E MARCHES DI PENETRAZIONE DELLA RESISTENZA ALLA PENETRAZIONE	Livello	1	2	3
		AQL	<4,0	<1,5	<0,65

I guanti sono compilati e testati per le perdite, in conformità con la norma EN 374-2, compreso l'allegato A (AQL = Livello di qualità accettabile).

EN 407:2004 GUANTI DI PROTEZIONE CONTRO RISCHI TERMICI (CALORE E O FUEGO)

A: Comportamento al contatto con il fuoco B: Colore al contatto C: Colore convezione	D: Colore radiante E: Piccole schioccature di metallo fuso F: Grandi quantità di metallo fuso	PRESTAZIONI A-F	Min. 0, Max. 4
--------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------	----------------

AB C D E F

EN 388:2003 GUANTI DI PROTEZIONE FRENTE A LESIONI MECANICHE

A: Resistenza all'abrasione B: Resistenza al taglio C: Resistenza allo strappo D: Resistenza alla perforazione	PRESTAZIONI A-F	Min. 0, Max. 5
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------	----------------

AB C D

EN 12477:2001 GUANTI DI PROTEZIONE PER I SOLDATORI

EN 1419-2:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-3:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES ELÉCTRICAS

EN 1419-4:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES TÉRMICAS

EN 1419-5:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-6:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-7:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-8:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-9:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-10:1997 ROPIA PROTECTORA, PROPIEDADES MECÁNICAS

EN 1419-11:1997 ROPIA PROTECTORA,

Lees deze handleiding aandachtig door voordat u dit product gebruikt.

VERKLARING VAN DE PICTOGRAMMEN 0 = Onder het minimum prestatieniveau voor het desbetreffende afzonderlijke gewegte X = Niet onderworpen aan de test of testmethode is niet geschikt voor het ontwerp of materiaal van de handchoens

Table with 4 columns: Product code, Description, Safety/Performance icons, and Test results (AQL, Level 1, 2, 3).

WAARSCHUWING Dit product is ontworpen om de bescherming te bepalen die is gespecificeerd in EN 388/2004/CE... De persoonsbescherming wordt bepaald door de prestaties die onder worden vermeld...

PASVORM EN MATEN: Alle maten voldoen aan de norm EN 420:2003 voor comfort, pasvorm en bewegelijkheid... VERWIJDERING: Volgens de plaatselijke milieuwetgeving...

Pred použitím tohto produktu si pozorne prečítajte tieto pokyny.

VYSVETLENIE POKROČILÝCH 0 = Pod minimálnou úrovňou výkonnosti pre dané jediné nebezpečenstvo X = Nebolo podrobené testu alebo je testovacia metóda nevhodná pre návrh alebo materiál rukavice

Table with 4 columns: Product code, Description, Safety/Performance icons, and Test results (AQL, Level 1, 2, 3).

VAROVANIE Tento produkt je navrhnutý na poskytovanie ochrany uvedenej v norme PPE 89/686/EE... Prírodné vlákna sú vhodnejšie ako syntetické vlákna... PREPARA A SKLADOVANIE: Ideálne skladovať na suchom a tmavom mieste...

MERANIE A URČENIE VELIKOSTI: Veľkosť rukavice je určená podľa dĺžky stredného prsta... POUŽITIE: Rukavice používajte iba na účely, na ktoré sú určené...

Przed rozpoczęciem użytkowania produktu należy dokładnie przeczytać poniższe instrukcje.

OBJAŚNIENIE PIKTOGRAMÓW 0 = poziom skuteczności ochrony znajduje się poniżej zamierzonych wymagań dla określonego zagrożenia. X = rękawica nie była testowana lub metoda testowania nie jest odpowiednia dla danej rękawicy lub materiału.

Table with 4 columns: Product code, Description, Safety/Performance icons, and Test results (AQL, Level 1, 2, 3).

OSTRZEŻENIE! Produkt zaprojektowano tak, aby zapewniał ochronę o poziomach skuteczności... DOPASOWANIE I ROZMIAR: Wszelkie pomiary są zgodne z normą EN 420:2003... PRZECHYWNIENIE I TRANSPORT: Najlepiej przechowywać w suchym i czystym pomieszczeniu...

Przed użyciem należy dokładnie przeczytać poniższe instrukcje. Produkt jest przeznaczony do użytku... WYKONANIE: Rękawice należy nosić zgodnie z instrukcjami producenta...

Pred uporabo izdelka skrajno preberite ta navodila.

RAZLAGA PIKTORAMOV 0 = pod najnižjo stopnjo zmožnosti za podano poseben nevarnost X = ni bilo predloženo v preskus ali preskusna metoda ni primerna za območje oziora materiala rokavice

Table with 4 columns: Product code, Description, Safety/Performance icons, and Test results (AQL, Level 1, 2, 3).

OPOROČILO! Ta izdelki je zasnovan za zagotavljanje zaščite, opredeljene v Direktivi 89/686/EE... POUČILO: Rukavice uporabite samo za namene, za katere so namenjene... PRED UPORABO PREVERITE: Če se izdelki, poskušano, NE morejo zagotavljati optimalne zaščite...

TESTSNI IN VELIKOSTI: Vse velikosti so, kar zadeva udarce, tesnost in gibljivost, skladne s standardom EN 420:2003... POUČILO: Rukavice uporabite samo za namene, za katere so namenjene...

Parcurgeți cu atenție aceste instrucțiuni înainte de utilizarea produsului.

EXPLICAȚII PRIVIND PICTOGRAMELE 0 = Sub nivelul minim de performanță pentru perioada individual specifică X = Nu a fost supus testului sau metoda de testare nepotrivită pentru design-ul sau materialul mănușilor

Table with 4 columns: Product code, Description, Safety/Performance icons, and Test results (AQL, Level 1, 2, 3).

AVERTISMENT! Acest produs este conceput pentru a asigura protecția specificată în Directiva 89/686/EE... DOPASIRE SI DIMENSIUNAR: Toate dimensiunile respectă EN 420:2003 în ceea ce privește confortul, potrivirea și Dexteritatea, dacă nu se explică pe alte pagini... CURĂȚAREA: Este recomandată depozitarea în condiții uscate și întinse...

Pred uporabo izdelka skrajno preberite ta navodila. Bu rüknü kullanmadan önce bu talimatları dikkatlice okuyun. SIMGELERİN ANLAMLARI 0 = İlgili tehlike için minimum performans seviyesinin altında X = Test edilmedi veya test yöntemi eldiven tasarlama veya materyal kullanımı için uygun değil

Bu rüknü kullanmadan önce bu talimatları dikkatlice okuyun.

Simgelerin anlamları 0 = İlgili tehlike için minimum performans seviyesinin altında X = Test edilmedi veya test yöntemi eldiven tasarlama veya materyal kullanımı için uygun değil

Table with 4 columns: Product code, Description, Safety/Performance icons, and Test results (AQL, Level 1, 2, 3).

UYARI Bu ürün, aşağıda sunulan performans seviyeleri ile, PPE 89/686/EE de belirtilen kuramayı sağlayacak şekilde tasarlanmıştır... DOPASIRE SI DIMENSIUNAR: Toate dimensiunile respectă EN 420:2003 în ceea ce privește confortul, potrivirea și Dexteritatea, dacă nu se explică pe alte pagini... CURĂȚAREA: Este recomandată depozitarea în condiții uscate și întinse...

UYARI Bu ürün, aşağıda sunulan performans seviyeleri ile, PPE 89/686/EE de belirtilen kuramayı sağlayacak şekilde tasarlanmıştır... DOPASIRE SI DIMENSIUNAR: Toate dimensiunile respectă EN 420:2003 în ceea ce privește confortul, potrivirea și Dexteritatea, dacă nu se explică pe alte pagini... CURĂȚAREA: Este recomandată depozitarea în condiții uscate și întinse...