



TEGERA® 11CVA

Guanto per saldatura e resistente al calore, 0,7-0,8 mm pieno fiore di capretto di massima qualità, Cat. II, giallo, bianco, cuciture rinforzate, senza cromo, elasticizzato 180°, per lavori di tipo generico

PROPRIETÀ

Elevato livello di protezione, buona sensibilità per le punte delle dita, flessibile, durevole, buona calzata

DATI TECNICI

TIPO DI GUANTI Guanti per saldatura

CATEGORIA Cat. II

TAGLIE (UE) 8, 10, 11

MATERIALE DEL PALMO Pieno fiore di capretto di massima qualità

SPESSORE DEL PALMO 0,7-0,8 mm

MATERIALE DEL DORSO Pieno fiore di capretto di massima qualità

DESTREZZA 5

TIPO DI POLSINO Manichetta di sicurezza

MATERIALE DEL POLSINO Pelle

CHIUSURA Elasticizzato 180°

LUNGHEZZA 320-350 mm

COLORE Giallo, bianco

PAIA PER CONFEZIONE/CARTONE 12/60

PRESENTAZIONE Appeso con filo

SPECIFICA DEL MATERIALE Pelle, lattice naturale

TAGLIA	N. ART.	N. EAN
8	11CVA-8	7340118312675
10	11CVA-10	7340118312637
11	11CVA-11	7340118312651

Tutti i valori per il prodotto specificato sono indicati senza tolleranze e possono variare rispetto al valore effettivo per i singoli prodotti. Ci riserviamo il diritto di modificare o aggiornare le informazioni contenute nel presente documento senza preavviso.

TEGERA® 11CVA

CARATTERISTICHE

Resiste al calore per contatto fino a 100 °C, conca senza cromo, cuciture rinforzate, pelle idrorepellente

PREVIENE IL RISCHIO DI

Lesioni da ustione, lesioni da calore, lesioni da abrasione, oggetti poco taglienti, escoriazioni, graffi, lacerazioni, contatto con lo sporco

AMBIENTI PRINCIPALI DI UTILIZZO

Superfici calde, ambienti sporchi, ambienti critici

AREE PRINCIPALI DI UTILIZZO

Engineering, lavorazione dei metalli, saldatura, lavoro a caldo, industria mineraria

SETTORI PRINCIPALI DI UTILIZZO

Mining, oil, gas, petrochemical, metal fabrication, automotive

TIPO DI LAVORO

Applicazione leggera



CE Cat. II



EN 388:2003
3121



EN 407:2004
412X4X

EN 12477:2001 + A1:2005

Type B EN 1149-2:1997
R:0.38x10⁶Ω



TEGERA® 11CVA

ESAME DI TIPO CE

Notified Body: 0321 SATRA Technology Centre, Wyndham Way, Telford Way, Kettering, Northamptonshire, NN16 8SD, United Kingdom

DESCRIZIONE DELLA CONFORMITÀ

EN 420:2003 + A1:2009 Guanti di protezione - requisiti generali e metodi di test

EN 388:2003 Guanti di protezione contro i rischi meccanici

Proprietà	Livello ottenuto	(Performance massime)
A) Resistenza all'abrasione (n. di giri)	3	(4)
B) Resistenza al taglio (indice)	1	(5)
C) Resistenza allo strappo (Newton)	2	(4)
D) Resistenza alla perforazione (Newton)	1	(4)

EN 388 - Test (specifica i requisiti che si applicano a ciascun livello di sicurezza).

Livello di protezione/Livello prestazionale	1	2	3	4	5
A) Resistenza all'abrasione (n. di giri)	100	500	2000	8000	
B) Resistenza al taglio (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C) Resistenza allo strappo (Newton)	10	25	50	75	
D) Resistenza alla perforazione (Newton)	20	60	100	150	

EN 407:2004 Guanti di protezione contro i rischi termici (calore e/o fuoco)



EN 12477:2001 + A1:2005 Guanti di protezione per saldatori


Tipo B - Destrezza superiore (con altre prestazioni inferiori)

EN 1149-2:1997 Proprietà elettrostatiche (resistenza verticale)



CE Cat. II

EN 388:2003 3121  EN 407:2004 412X4X  EN 12477:2001 + A1:2005

Type B EN 1149-2:1997 R:0.38x10⁶Ω 

Tutti i valori per il prodotto specificato sono indicati senza tolleranze e possono variare rispetto al valore effettivo per i singoli prodotti. Ci riserviamo il diritto di modificare o aggiornare le informazioni contenute nel presente documento senza preavviso.