



## TEGERA® 134

Handschuh für Schweißerarbeiten und Hitzeschutz, gefüttert, 0,8-0,9 mm Vollnarben Ziegenleder, Schnittbeständigkeit Klasse 4, Schnittbeständigkeit Klasse C, KEVLAR® fiber, Nomex®, Cat. III, braun, schwarz, extra lang, verstärkte Nähte, öl- und wasserabweisend, mit 180° Gummizug im bund, für allgemeine Arbeiten

### HERAUSRAGENDE MERKMALE

Sehr guter Schutz, gutes Fingerspitzengefühl, robust, gute Passform

### EIGENSCHAFTEN

HANDSCHUHHART Schweißerhandschuhe

KATEGORIE Cat. III

SCHNITTFESTIGKEIT (COUP) Schnittbeständigkeit Klasse 4

CUT RESISTANCE (EN ISO 13997) Schnittbeständigkeit Klasse C

CUT RESISTANCE (EN ISO 13997) NEWTON VALUE 17,17

GRÖSSEN (EU) 7, 8, 9, 10, 11

MATERIAL HANDFLÄCHE Vollnarben Ziegenleder

STÄRKE HANDFLÄCHENMATERIAL 0,8-0,9 mm

OBERHANDMATERIAL Vollnarben Ziegenleder

FUTTER Gefüttert

MATERIAL FUTTER KEVLAR® fiber, Nomex®

FINGERSPITZENGEFÜHL 4

STULPENMODELL Weites Sicherheitsbündchen

MATERIAL STULPE Leder

VERSCHLUSS mit 180° Gummizug im bund

LÄNGE 395 mm

FARBE Braun, schwarz

PAAR PRO GEBINDE/KARTON 6/60

AUFMACHUNG Faden

EIGENSCHAFTEN/BESCHREIBUNG AUSSEN MATERIAL Leder, Naturlatex

EIGENSCHAFTEN/BESCHREIBUNG ZWISCHEN MATERIAL Meta-Aramid

EIGENSCHAFTEN/BESCHREIBUNG INNEN MATERIAL Para-Aramid

GRÖSSE	ARTIKELNR.	EAN-NR.
7	134-7	7392626060326
8	134-8	7392626060333
9	134-9	7392626040625
10	134-10	7392626040632
11	134-11	7392626040649

Sämtliche Angaben für das jeweilige Produkt sind ohne Toleranzwerte angegeben und können vom tatsächlichen Wert des Einzelprodukts abweichen. Wir behalten uns das Recht auf Aktualisierung der Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung vor.

## TEGERA® 134

### EIGENSCHAFTEN

Schnittfest gemäß EN 388:2003 Stufe 4, beständig gegen Kontaktwärme bis 100°C, extra lang, verstärkter Zeigefinger, verstärkte Nähte, wasser- und ölabweisend, beständig gegen Schweißfunken und Schleifspritzer

### SCHÜTZT VOR/GEGEN

Verbrennungen, Verletzungen durch Hitze, Schnittwunden, Verschleiß, Blasen, Schürfwunden, Fleischwunden, Kontakt mit Schmutz, Kontakt mit Feuchtigkeit

### VORRANGIGE ANWENDUNGSUMGEBUNGEN

Bereich mit Gefahr von Schnittverletzungen, warme Bereiche, feuchte Bereiche, ölige und schmierige Bereiche, harte Arbeitsbedingungen

### VORRANGIGE EINSATZGEBIETE

Blecharbeiten, Metallarbeiten, schweißerarbeiten, Arbeit mit heißen Gegenständen

### VORRANGIG VERWENDET IN DEN BRANCHEN



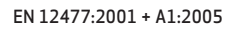
Metal fabrication, machinery and equipment, MRO, automotive



### ART DER ARBEIT

Allround



CE 0321 Cat. III

 EN 388:2003 3422  EN 407:2004 41234X  EN 12477:2001 + A1:2005

Type A  EN 1149-2:1997 R-4,11x10¹¹Ω 

Sämtliche Angaben für das jeweilige Produkt sind ohne Toleranzwerte angegeben und können vom tatsächlichen Wert des Einzelprodukts abweichen. Wir behalten uns das Recht auf Aktualisierung der Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung vor.

2019-02-19

**ejendals**  
PROTECTING HANDS AND FEET

**EJENDALS AB**

Box 7, SE-793 21 Leksand, Sweden

Phone +46 (0) 247 360 00

Fax +46 (0) 247 360 10

info@ejendals.com


order@ejendals.com

www.ejendals.com



CE 0321 Cat. III

EN 388:2003 3422  EN 407:2004 41234X EN 12477:2001 + A1:2005

Type A EN 1149-2:1997 R:4,11x10<sup>11</sup>Ω 

Sämtliche Angaben für das jeweilige Produkt sind ohne Toleranzwerte angegeben und können vom tatsächlichen Wert des Einzelprodukts abweichen. Wir behalten uns das Recht auf Aktualisierung der Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung vor.

2019-02-19

## TEGERA® 134

### EG-BAUMUSTERPRÜFUNG

Notified Body: 0321 SATRA Technology Centre, Wyndham Way, Telford Way, Kettering, Northamptonshire, NN16 8SD, United Kingdom

### BESCHREIBUNG KONFORMITÄT

EN 420:2003 + A1:2009 Schutzhandschuhe - Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren

EN 388:2003 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken

Eigenschaft	Erreichte Klasse/ Leistungsniveau	(Maximale Leistung)
A) Abriebfestigkeit (Anzahl der Umdrehungen)	3	(4)
B) Schnitffestigkeit (Index)	4	(5)
C) Reißfestigkeit (Newton)	2	(4)
D) Stichfestigkeit (Newton)	2	(4)

EN 388 - Tests (gibt die Anforderungen an, die für jede Sicherheitsstufe erforderlich sind).

Leistungsstufe/Leistungsniveau	1	2	3	4	5
A) Abriebfestigkeit (Anzahl der Umdrehungen)	100	500	2000	8000	
B) Schnitffestigkeit (Index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C) Reißfestigkeit (Newton)	10	25	50	75	
D) Stichfestigkeit (Newton)	20	60	100	150	

EN 407:2004 Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken (Hitze und/oder Feuer)

EN 12477:2001 + A1:2005 Schutzhandschuhe für Schweißer

Type A - Geringeres Fingerspitzengefühl (mit besseren anderen Eigenschaften)

EN 1149-2:1997 Elektrostatische Eigenschaften (Durchgangswiderstand)

**ejendals**  
PROTECTING HANDS AND FEET

**EJENDALS AB**

Box 7, SE-793 21 Leksand, Sweden

Phone +46 (0) 247 360 00

Fax +46 (0) 247 360 10

info@ejendals.com

order@ejendals.com

www.ejendals.com