



TEGERA® 134

Gant de soudage résistant à la chaleur, entièrement doublé, 0,8-0,9 mm cuir pleine fleur de caprin, résistance à la coupure de niveau 4, résistance à la coupure de niveau C, KEVLAR® fiber, Nomex®, Cat. III, marron, noir, extra long, coutures renforcées, imperméable à l'eau et à l'huile, serrage élastique dessus poignet, usage général

CARACTÉRISTIQUES

Niveau de protection de haute qualité, bonne sensibilité du bout des doigts, résistant, bon ajustement

SPÉCIFICATIONS

TYPE DE GANT Soudage

CATÉGORIE Cat. III

RÉSISTANCE À LA COUPURE (COUP) Résistance à la coupure de niveau 4

CUT RESISTANCE (EN ISO 13997) Résistance à la coupure de niveau C

CUT RESISTANCE (EN ISO 13997) NEWTON VALUE 17,17

GAMME DE TAILLES (UE) 7, 8, 9, 10, 11

MATÉRIAU DE LA PAUME Cuir pleine fleur de caprin

ÉPAISSEUR DE LA PAUME 0,8-0,9 mm

MATÉRIAU DU DESSUS Cuir pleine fleur de caprin

DOUBLURE Entièrement doublé

MATÉRIAU DE LA DOUBLURE KEVLAR® fiber, Nomex®

DEXTÉRITÉ 4

TYPE DE POIGNET Manchette longue de sécurité

MATÉRIAU DU POIGNET Cuir

FERMETURE Serrage élastique dessus poignet

GAMME DE LONGUEURS 395 mm

COULEUR Marron, noir

PAIRES PAR PAQUET/CARTON 6/60

AFFICHAGE Fil

SPÉCIFICATIONS DU MATÉRIAU EXTÉRIEUR Cuir, latex naturel

SPÉCIFICATIONS DU MATÉRIAU INTERMÉDIAIRE Méta-aramide

SPÉCIFICATIONS DU MATÉRIAU INTERNE Para-aramide

TAILLE	RÉF.	CODE EAN
7	134-7	7392626060326
8	134-8	7392626060333
9	134-9	7392626040625
10	134-10	7392626040632
11	134-11	7392626040649

Toutes les valeurs pour le produit spécifié sont indiquées sans tolérance et peuvent varier à la valeur réelle pour les produits individuels. Nous nous réservons le droit de modifier ou de mettre à jour les informations contenues dans ce document sans notification préalable.

TEGERA® 134

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Résistant aux coupures conformément à la norme EN 388:2003 niveau 4, supporte la chaleur de contact jusqu'à 100°C, extra long, index renforcé, coutures renforcées, imperméable à l'eau et à l'huile, supporte les étincelles de soudure et les projections liées à l'abrasion

PRÉVIENT DES RISQUES DE

Brûlures, lésions dues à la chaleur, coupures, blessures abrasives, cloques et ampoules, écorchures, égratignures/Lacérations, contact avec la poussière, contact avec l'humidité

PRINCIPAUX ENVIRONNEMENTS D'UTILISATION

Environnements à risques de coupures, espaces chauds, espaces humides, espaces huileux et gras, environnements exigeants

PRINCIPAUX DOMAINES D'UTILISATION

Travail sur feuilles de métal, travail du métal, soudage, métiers avec manutention à haute température

PRINCIPALES INDUSTRIES D'UTILISATION

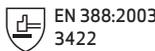
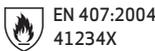
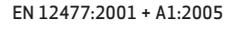
Metal fabrication, machinery and equipment, MRO, automotive

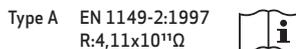
TYPE DE TRAVAUX

Manutention moyenne



CE 0321 Cat. III

 EN 388:2003 3422  EN 407:2004 41234X  EN 12477:2001 + A1:2005

Type A  EN 1149-2:1997 R-4,11x10¹¹Ω 

Toutes les valeurs pour le produit spécifié sont indiquées sans tolérance et peuvent varier à la valeur réelle pour les produits individuels. Nous nous réservons le droit de modifier ou de mettre à jour les informations contenues dans ce document sans notification préalable.

2019-02-19

2(3)

ejendals
PROTECTING HANDS AND FEET

EJENDALS AB

Box 7, SE-793 21 Leksand, Sweden

Phone +46 (0) 247 360 00

Fax +46 (0) 247 360 10

info@ejendals.com

order@ejendals.com

www.ejendals.com



CE 0321 Cat. III

EN 388:2003 3422  EN 407:2004 41234X EN 12477:2001 + A1:2005

Type A EN 1149-2:1997 R:4,11x10¹¹Ω 

Toutes les valeurs pour le produit spécifié sont indiquées sans tolérance et peuvent varier à la valeur réelle pour les produits individuels. Nous nous réservons le droit de modifier ou de mettre à jour les informations contenues dans ce document sans notification préalable.

2019-02-19

TEGERA® 134

EXAMEN DE TYPE EC

Notified Body: 0321 SATRA Technology Centre, Wyndham Way, Telford Way, Kettering, Northamptonshire, NN16 8SD, United Kingdom

DESCRIPTION DE LA CONFORMITÉ

EN 420:2003 + A1:2009 Gants de protection - Exigences générales et méthodes d'essais

EN 388:2003 Gants de protection contre les risques mécaniques

Caractéristiques	Niveau garanti	(Performances optimales)
A) Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	3	(4)
B) Résistance à la coupure par lame (facteur)	4	(5)
C) Résistance à la déchirure (Newton)	2	(4)
D) Résistance à la perforation (Newton)	2	(4)

EN 388 - Tests (indique les exigences s'appliquant pour chaque niveau de sécurité).

Niveau de protection/Niveau de performance	1	2	3	4	5
A) Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	
B) Résistance à la coupure par lame (facteur)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C) Résistance à la déchirure (Newton)	10	25	50	75	
D) Résistance à la perforation (Newton)	20	60	100	150	

EN 407:2004 Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu)

EN 12477:2001 + A1:2005 Gants de protection pour soudeurs

Type A - Dextérité inférieure (autres performances supérieures)

EN 1149-2:1997 Propriétés électrostatiques (résistance verticale)

ejendals
PROTECTING HANDS AND FEET

EJENDALS AB

Box 7, SE-793 21 Leksand, Sweden

Phone +46 (0) 247 360 00

Fax +46 (0) 247 360 10

info@ejendals.com

order@ejendals.com

www.ejendals.com