



## TEGERA® 215

Schnittschutzhandschuh, gefüttert, 0,6-0,7 mm Vollnarben Ziegenleder von Spitzenqualität, Schnittbeständigkeit Klasse 3, Schnittbeständigkeit Klasse C, KEVLAR® fiber, Cat. II, grau, weiß, verstärkter Zeigefinger, verstärkte Fingerspitzen, Bündchen 180°, für Präzisionsarbeiten

### HERAUSRAGENDE MERKMALE

Sehr guter Schutz, hervorragendes Fingerspitzengefühl, robust, sehr gute Passform

### EIGENSCHAFTEN

HANDSCHUHHART Schnittschutzhandschuhe

KATEGORIE Cat. II

SNITTFFESTIGKEIT (COUP) Schnittbeständigkeit Klasse 3

CUT RESISTANCE (EN ISO 13997) Schnittbeständigkeit Klasse C

CUT RESISTANCE (EN ISO 13997) NEWTON VALUE 11,8

GRÖSSEN (EU) 7, 8, 9, 10, 11, 12

MATERIAL HANDFLÄCHE Vollnarben Ziegenleder von Spitzenqualität

STÄRKE HANDFLÄCHENMATERIAL 0,6-0,7 mm

FUTTER Gefüttert

MATERIAL FUTTER KEVLAR® fiber

FINGERSPITZENGEFÜHL 3

VERSCHLUSS Bündchen 180°

LÄNGE 210-260 mm

FARBE Grau, weiß

PAAR PRO GEBINDE/KARTON 12/120

AUFMACHUNG Faden

EIGENSCHAFTEN/BESCHREIBUNG AUSSENMATERIAL Leder 55%, Nylon 44%, Naturlatex 1%

EIGENSCHAFTEN/BESCHREIBUNG INNENMATERIAL Para-Aramid 100%



## TEGERA® 215

### EIGENSCHAFTEN

Schnittfest gemäß EN 388:2003 Stufe 3, Schnittfest gemäß EN 388:2016 Stufe C, verstärkter Zeigefinger, verstärkte Fingerspitzen

### SCHÜTZT VOR/GEGEN

Schnittwunden, Verschleiß, Blasen, Schürfwunden, Fleischwunden

### VORRANGIGE ANWENDUNGSUMGEBUNGEN

Harte Arbeitsbedingungen

### VORRANGIGE EINSATZGEBIETE

Montagearbeiten, Abnahmeprüfungen, Maschinenführer, Bauarbeiten, Tischlerarbeiten, Installationsarbeiten, Gas/Wasser/Heizung, Blecharbeiten, Plattenlegearbeiten, Erdarbeiten, Bodenbearbeitungsarbeiten, Betonarbeiten, Werkstattarbeiten, Transportarbeiten, Maschinenführerarbeiten, Flughafenarbeiten, Metallarbeiten, Glasindustriearbeiten, Holzindustriearbeiten, Gartenarbeiten, Reparaturarbeiten, Müllabfuhrarbeiten

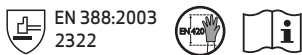
### VORRANGIG VERWENDET IN DEN BRANCHEN

Glass, bricks, concrete, automotive, Transportation, utilities, building and construction

### ART DER ARBEIT

Präzisionsarbeiten

 Cat. II



Sämtliche Angaben für das jeweilige Produkt sind ohne Toleranzwerte angegeben und können vom tatsächlichen Wert des Einzelprodukts abweichen. Wir behalten uns das Recht auf Aktualisierung der Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung vor.

2018-05-30

2(3)

**ejendals**  
PROTECTING HANDS AND FEET

#### EJENDALS AB

Box 7, SE-793 21 Leksand, Sweden

Phone +46 (0) 247 360 00

Fax +46 (0) 247 360 10

info@ejendals.com

order@ejendals.com

www.ejendals.com

## TEGERA® 215

### EG-BAUMUSTERPRÜFUNG

Notified Body: 0493 Centexbel, Technologiepark 7, BE-9052  
Zwijnaarde (Gent) Belgium

### BESCHREIBUNG KONFORMITÄT

EN 420:2003 Schutzhandschuhe - Allgemeine  
Anforderungen und Prüfverfahren

EN 388:2003 Schutzhandschuhe gegen mechanische  
Risiken

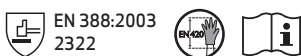
Eigenschaft	Erreichte Klasse/ Leistungsniveau	(Maximale Leistung)
A) Abriebfestigkeit (Anzahl der Umdrehungen)	2	(4)
B) Schnittfestigkeit (Index)	3	(5)
C) Reißfestigkeit (Newton)	2	(4)
D) Stichfestigkeit (Newton)	2	(4)

EN 388 - Tests (gibt die Anforderungen an, die für jede  
Sicherheitsstufe erforderlich sind).

Leistungsstufe/Leistungsniveau	1	2	3	4	5
A) Abriebfestigkeit (Anzahl der Umdrehungen)	100	500	2000	8000	
B) Schnittfestigkeit (Index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C) Reißfestigkeit (Newton)	10	25	50	75	
D) Stichfestigkeit (Newton)	20	60	100	150	



CE Cat. II



Sämtliche Angaben für das jeweilige Produkt sind ohne Toleranzwerte angegeben und können vom tatsächlichen Wert des Einzelprodukts abweichen. Wir behalten uns das Recht auf Aktualisierung der Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung vor.

2018-05-30

**ejendals**  
PROTECTING HANDS AND FEET

**EJENDALS AB**

Box 7, SE-793 21 Leksand, Sweden

Phone +46 (0) 247 360 00

Fax +46 (0) 247 360 10

info@ejendals.com

order@ejendals.com

www.ejendals.com