

INSTRUCTIONS FOR USE  
**PRODUCT SPECIFIC INFORMATION**  
**ONLY ON THIS PAGE**

# TEGERA® 465

Cut resistant, glove PU, palm-dipped, CRF+ Technology, stainless steel fibre yarn, polyester, spandex, 18 gg, smooth finish, cut resistance level D, Cat. II, grey, breathable back, water and oil repellent palm, for fine assembly work



EN 420:2003  
 + A1:2009



**MATERIAL SPECIFICATION** Polyurethane, HPPE, polyester, elastane, stainless steel fibre yarn

**SIZE RANGE (EU) S, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12**

**EU-TYPE EXAMINATION 2777** Satra Technology Europe Ltd Braetown Business Park, Clonee, Dublin 15, Dublin, Ireland

EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



EN 388:2016  
 4X31D



EN 420:2003  
 + A1:2009



