

INSTRUCTIONS FOR USE
PRODUCT SPECIFIC INFORMATION ONLY ON THIS PAGE

TEGERA® 910

Cut resistant glove, cut resistance level C 13 gg, CRF- Technology, glass fibre thread, polyester, Cat. II, orange, high visibility colour, for allround work



EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 3X4XC



OUTER MATERIAL SPECIFICATION HPPPE, glass fibre thread, polyester, natural latex
 EU-TYPE EXAMINATION 0075 CTC, 4 rue Hermann Frenkel, 69367 Lyon Cedex 07 France

EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 3X4XC

EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 3X4XC

EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 3X4XC

EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 3X4XC

EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 3X4XC

EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 3X4XC

EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 3X4XC

EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 3X4XC

EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 3X4XC

EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 3X4XC

EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 3X4XC

INSTRUCTIONS FOR USE - CATEGORY II **EN**
 SE FRONT PAGE FOR PRODUCT SPECIFIC INFORMATION

Carefully read these instructions before using this product. www.ejendals.com/enformity

EXPLANATION OF PICTOGRAMS 0 = Below the minimum performance level for the given individual hazard 'X' Not submitted to the test or test method not suitable for the glove design or material
Warning! This product is designed to provide protection specified in PPE Regulation (EU)2016/425 with the detailed levels of protection presented below. However, always remember that no item of PPE can provide full protection and caution must always be taken when exposed to risks.

EN 388:2016 A. Abrasion resistance Min. 0, Max. 4 B. Blade cut resistance Min. 0, Max. 5 C. Tear resistance Min. 0, Max. 4 D. Puncture resistance Min. 0, Max. 4 E. Cut Resistance Min. 0, Max. F F. Impact Protection P=Pass	PROTECTIVE GLOVES AGAINST MECHANICAL RISKS. Protection levels are measured from area of glove palm. Warning: For gloves with two or more layers the overall classification of EN 388:2016 does not necessarily reflect the performance of the outermost layer. Do not use these gloves on new moving elements or machinery with unprotected parts. For falling during the cut resistance test, the coupe test performance is only indicative while the TDM cut resistance test is the true performance result.
--	--

EN 420:2003 + A1:2009 PROTECTIVE GLOVES - GENERAL REQUIREMENTS AND TEST METHODS
Finger dexterity test: Min. 1, Max. 5
FITTING AND SIZING: All comply with the EN 420:2003+A1:2009 for comfort, fit and dexterity. If not explained on the front page, if the short model specifies is shown on the front page, the glove is shorter than a standard glove. In order to enhance the comfort for special purposes - for example fine assembly work. Only wear the products in a suitable size. Products which are either too loose or too tight will not resist movement and will not provide the optimal level of protection.
STORAGE AND TRANSPORT: Ideally store in dry and dark condition in the original package, between 10°C - +30°C.
INSPECTION BEFORE USE: Check that the glove does not present holes, cracks, tears, colour change etc. If the product becomes damaged it will NOT provide the optimal protection and must be disposed of. Never use a damaged product.
SHAPE LIFE: The nature of the material used in this product means that the life of this product cannot be determined as it will be affected by many factors, such as storage conditions, usage etc.
CARE AND MAINTENANCE: The user bears sole responsibility for submitting the product to mechanical washing after use, as unknown substances can contaminate the product during use and may affect the performance levels of the product. To care for your product, we recommend that you rinse in cold water and line dry in room temperature.
DISPOSAL: According to local environmental legislation.
EN ISO 21420: The glove contains natural rubber which may cause allergy.
ALLERGENS: This product may contain components that may be a potential risk to allergic reactions. Do not use in case of hypersensitivity signs. For more information contact Ejendals.

LATEX FREE YES NO

BRUKSANVISNING - KATEGORI II **SV**
 SE FRONSIDEN FÖR PRODUKTSPECIFIK INFORMATION

Läs dessa instruktioner noggrant innan du använder produkten. www.ejendals.com/enformity

FÖRKLARING AV SYMBOLER 0 = UNDER MINIMÄRSTÄMMELEVEN NIVÅN
 'X' = HAR INTE GENOMGÅTT PROVNING ELLER METODEN INTE LÄMPLIG/RELEVANT FÖR PRODUKTEN
Varning! Den här produkten har designats för att ge sådant skydd som specificeras i enlighet med EU 2016/425. Som dock ändå ingår i denna PPE-produkt är det fullständigt skydd och försiktighet måste alltid iaktas, vid riskfyllda situationer.

EN 388:2016
A. Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
B. Skärmodståndsprov Min. 0, Max. 5
C. Rivmodståndsprov Min. 0, Max. 4
D. Punkteringsmodståndsprov Min. 0, Max. 4
E. Snittmodståndsprov Min. 0, Max. F
F. Stötdämpning P=Godkänd

PROTECTIVE GLOVES AGAINST MECHANICAL RISKS. Protection levels are measured from area of glove palm. **Warning:** For gloves with two or more layers the overall classification of EN 388:2016 does not necessarily reflect the performance of the outermost layer. Do not use these gloves on new moving elements or machinery with unprotected parts. For falling during the cut resistance test, the coupe test performance is only indicative while the TDM cut resistance test is the true performance result.

EN 420:2003 + A1:2009 SKYDDSHANDSKAR - ALLMÄNNA KRAV OCH PROVNINGSMETODER
Test tållighet/fingerkänsla: Min. 1, Max. 5
STORLEK OCH PASSFORM: Alla överensstämmer med EN 420:2003+A1:2009 för innet och utseende. Om inte förklarad på framsidan av produktens förpackning, så är den kortare än en standardmodell. För att förbättra komforten för speciella ändamål, till exempel finarbete, kan vissa produkter vara kortare än en standardmodell. Endast använd produkten i rätt storlek. Om produkten inte är tillräckligt tätt eller för löst, kommer den inte att ge den optimala skyddsnivån.
STORAGE AND TRANSPORT: Förvaras helst torrt och mörkt i originalförpackning vid +10° till +30°C.
INSPEKTION FÖRE ANVÄNDNING: Använd alltid innan en skadad produkt. Kontrollera att handskarna inte har hål, sprickor, revor, färgförändringar etc. Om produkten skadas igen eller inte optimalt skydd utifrån sin klass. Inspektera produkten innan användning.
SHAPE LIFE: Produktens natur innebär att livslängden inte kan bestämmas eftersom den påverkas av många faktorer, såsom lagringsförhållanden och användning.
UNDERHÅLL OCH VÅRD: Användaren bär ensamt ansvar för att rengöra och underhålla produkten. För att säkerställa produkten användningen och det kan påverka produktens prestanda. Vi rekommenderar att du sköljer produkten i kallt vatten och hängtorka den i rumstemperatur.
AVFALL: Enligt lokala regler och rutiner.
EN ISO 21420: Handsken innehåller naturlatex, som kan vara allergiframkallande.
ALLERGENER: Produkten kan innehålla ämnen som kan orsaka allergiska reaktioner. Använd inte om du är allergisk mot latex. Kontakta Ejendals för ytterligare information.
LATEX FRI JA NEJ

BRUKSANVISNING - KATEGORI II **FI**
 KÄYTTÖNNE KÄYTTÖNKAISTEIN TIETOJEN OSALTA

Lue nämä ohjeet huolellisesti ennen tämän tuotteen käyttöönottoa. www.ejendals.com/enformity

KÄYTTÖNNE KÄYTTÖNKAISTEIN TIETOJEN OSALTA
LUUKKEMUKSEN SELITYS 0 = Allaat suoritustyypin vähimmäistason tiettyjen yksittäisten vaarojen osalta 'X' = Testattu tai testime-
 todetta ei sovellettu kukaan rakenteen tai materiaalin testaustuloksi.
Varoitus! Tämä tuote on tarkoitettu antamaan EU 2016-425-normin mukaisen suojan alla esitellyillä yksittäisillä vaaroilla suori-
 tustyypin osalta. On kuitenkin aina muistettava, että henkilökohtainen suojaaminen käyttöä ei voi taata täydellistä suojasta ja siksi on noudatettava jatkuvasti varovaisuutta.

EN 388:2016
A. Hankauskestävyys Min. 0, Max. 4
B. Leikkivälikokeen kestävyys Min. 0, Max. 5
C. Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
D. Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
E. Viilikestävyys Min. 0, Max. F
F. Iskunvaimennus P=Hyväksytty

PROTECTIVE GLOVES AGAINST MECHANICAL RISKS. Protection levels are measured from area of glove palm. **Warning:** For gloves with two or more layers the overall classification of EN 388:2016 does not necessarily reflect the performance of the outermost layer. Do not use these gloves on new moving elements or machinery with unprotected parts. For falling during the cut resistance test, the coupe test performance is only indicative while the TDM cut resistance test is the true performance result.

EN 420:2003 + A1:2009 SUOJAUKSENI - YLEISET WAHTIMUKSET JA TESTAUSMENETELMÄT
Tuotteenkäyttökäyttöohje: Min. 1, Max. 5
SOVITTAMINEN JA KOON VALINTA: Kaikki koot täyttävät EN 420:2003+A1:2009 -normin mukavauden, istuvuuden ja talpuisuuden osalta, ellei etusivulla muuta mainita. Jos etusivulla on lyhyen mallin symboli, kiinnitys on normaalia lyhyempi. Käsiä voi olla mukavampi tiheässä hienommissa asennuksissa. Käytä vain sopivan kokoisia tuotteita. Lään käyttöä tai tuikeitä tuotteita ei ole tarkoitettu väkivaltaan.
VAROITUS! Tämä tuote on tarkoitettu antamaan EU 2016-425-normin mukaisen suojan alla esitellyillä yksittäisillä vaaroilla suori-
 tustyypin osalta. On kuitenkin aina muistettava, että henkilökohtainen suojaaminen käyttöä ei voi taata täydellistä suojasta ja siksi on noudatettava jatkuvasti varovaisuutta.

EN 388:2016
A. Hankauskestävyys Min. 0, Max. 4
B. Leikkivälikokeen kestävyys Min. 0, Max. 5
C. Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
D. Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
E. Viilikestävyys Min. 0, Max. F
F. Iskunvaimennus P=Hyväksytty

PROTECTIVE GLOVES AGAINST MECHANICAL RISKS. Protection levels are measured from area of glove palm. **Warning:** For gloves with two or more layers the overall classification of EN 388:2016 does not necessarily reflect the performance of the outermost layer. Do not use these gloves on new moving elements or machinery with unprotected parts. For falling during the cut resistance test, the coupe test performance is only indicative while the TDM cut resistance test is the true performance result.

EN 420:2003 + A1:2009 SUOJAUKSENI - YLEISET WAHTIMUKSET JA TESTAUSMENETELMÄT
Tuotteenkäyttökäyttöohje: Min. 1, Max. 5
SOVITTAMINEN JA KOON VALINTA: Kaikki koot täyttävät EN 420:2003+A1:2009 -normin mukavauden, istuvuuden ja talpuisuuden osalta, ellei etusivulla muuta mainita. Jos etusivulla on lyhyen mallin symboli, kiinnitys on normaalia lyhyempi. Käsiä voi olla mukavampi tiheässä hienommissa asennuksissa. Käytä vain sopivan kokoisia tuotteita. Lään käyttöä tai tuikeitä tuotteita ei ole tarkoitettu väkivaltaan.
VAROITUS! Tämä tuote on tarkoitettu antamaan EU 2016-425-normin mukaisen suojan alla esitellyillä yksittäisillä vaaroilla suori-
 tustyypin osalta. On kuitenkin aina muistettava, että henkilökohtainen suojaaminen käyttöä ei voi taata täydellistä suojasta ja siksi on noudatettava jatkuvasti varovaisuutta.

EN 388:2016
A. Hankauskestävyys Min. 0, Max. 4
B. Leikkivälikokeen kestävyys Min. 0, Max. 5
C. Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
D. Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
E. Viilikestävyys Min. 0, Max. F
F. Iskunvaimennus P=Hyväksytty

PROTECTIVE GLOVES AGAINST MECHANICAL RISKS. Protection levels are measured from area of glove palm. **Warning:** For gloves with two or more layers the overall classification of EN 388:2016 does not necessarily reflect the performance of the outermost layer. Do not use these gloves on new moving elements or machinery with unprotected parts. For falling during the cut resistance test, the coupe test performance is only indicative while the TDM cut resistance test is the true performance result.

EN 420:2003 + A1:2009 SUOJAUKSENI - YLEISET WAHTIMUKSET JA TESTAUSMENETELMÄT
Tuotteenkäyttökäyttöohje: Min. 1, Max. 5
SOVITTAMINEN JA KOON VALINTA: Kaikki koot täyttävät EN 420:2003+A1:2009 -normin mukavauden, istuvuuden ja talpuisuuden osalta, ellei etusivulla muuta mainita. Jos etusivulla on lyhyen mallin symboli, kiinnitys on normaalia lyhyempi. Käsiä voi olla mukavampi tiheässä hienommissa asennuksissa. Käytä vain sopivan kokoisia tuotteita. Lään käyttöä tai tuikeitä tuotteita ei ole tarkoitettu väkivaltaan.
VAROITUS! Tämä tuote on tarkoitettu antamaan EU 2016-425-normin mukaisen suojan alla esitellyillä yksittäisillä vaaroilla suori-
 tustyypin osalta. On kuitenkin aina muistettava, että henkilökohtainen suojaaminen käyttöä ei voi taata täydellistä suojasta ja siksi on noudatettava jatkuvasti varovaisuutta.

EN 388:2016
A. Hankauskestävyys Min. 0, Max. 4
B. Leikkivälikokeen kestävyys Min. 0, Max. 5
C. Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
D. Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
E. Viilikestävyys Min. 0, Max. F
F. Iskunvaimennus P=Hyväksytty

PROTECTIVE GLOVES AGAINST MECHANICAL RISKS. Protection levels are measured from area of glove palm. **Warning:** For gloves with two or more layers the overall classification of EN 388:2016 does not necessarily reflect the performance of the outermost layer. Do not use these gloves on new moving elements or machinery with unprotected parts. For falling during the cut resistance test, the coupe test performance is only indicative while the TDM cut resistance test is the true performance result.

EN 420:2003 + A1:2009 SUOJAUKSENI - YLEISET WAHTIMUKSET JA TESTAUSMENETELMÄT
Tuotteenkäyttökäyttöohje: Min. 1, Max. 5
SOVITTAMINEN JA KOON VALINTA: Kaikki koot täyttävät EN 420:2003+A1:2009 -normin mukavauden, istuvuuden ja talpuisuuden osalta, ellei etusivulla muuta mainita. Jos etusivulla on lyhyen mallin symboli, kiinnitys on normaalia lyhyempi. Käsiä voi olla mukavampi tiheässä hienommissa asennuksissa. Käytä vain sopivan kokoisia tuotteita. Lään käyttöä tai tuikeitä tuotteita ei ole tarkoitettu väkivaltaan.
VAROITUS! Tämä tuote on tarkoitettu antamaan EU 2016-425-normin mukaisen suojan alla esitellyillä yksittäisillä vaaroilla suori-
 tustyypin osalta. On kuitenkin aina muistettava, että henkilökohtainen suojaaminen käyttöä ei voi taata täydellistä suojasta ja siksi on noudatettava jatkuvasti varovaisuutta.

EN 388:2016
A. Hankauskestävyys Min. 0, Max. 4
B. Leikkivälikokeen kestävyys Min. 0, Max. 5
C. Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
D. Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
E. Viilikestävyys Min. 0, Max. F
F. Iskunvaimennus P=Hyväksytty

PROTECTIVE GLOVES AGAINST MECHANICAL RISKS. Protection levels are measured from area of glove palm. **Warning:** For gloves with two or more layers the overall classification of EN 388:2016 does not necessarily reflect the performance of the outermost layer. Do not use these gloves on new moving elements or machinery with unprotected parts. For falling during the cut resistance test, the coupe test performance is only indicative while the TDM cut resistance test is the true performance result.

EN 420:2003 + A1:2009 SUOJAUKSENI - YLEISET WAHTIMUKSET JA TESTAUSMENETELMÄT
Tuotteenkäyttökäyttöohje: Min. 1, Max. 5
SOVITTAMINEN JA KOON VALINTA: Kaikki koot täyttävät EN 420:2003+A1:2009 -normin mukavauden, istuvuuden ja talpuisuuden osalta, ellei etusivulla muuta mainita. Jos etusivulla on lyhyen mallin symboli, kiinnitys on normaalia lyhyempi. Käsiä voi olla mukavampi tiheässä hienommissa asennuksissa. Käytä vain sopivan kokoisia tuotteita. Lään käyttöä tai tuikeitä tuotteita ei ole tarkoitettu väkivaltaan.
VAROITUS! Tämä tuote on tarkoitettu antamaan EU 2016-425-normin mukaisen suojan alla esitellyillä yksittäisillä vaaroilla suori-
 tustyypin osalta. On kuitenkin aina muistettava, että henkilökohtainen suojaaminen käyttöä ei voi taata täydellistä suojasta ja siksi on noudatettava jatkuvasti varovaisuutta.

EN 388:2016
A. Hankauskestävyys Min. 0, Max. 4
B. Leikkivälikokeen kestävyys Min. 0, Max. 5
C. Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
D. Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
E. Viilikestävyys Min. 0, Max. F
F. Iskunvaimennus P=Hyväksytty

PROTECTIVE GLOVES AGAINST MECHANICAL RISKS. Protection levels are measured from area of glove palm. **Warning:** For gloves with two or more layers the overall classification of EN 388:2016 does not necessarily reflect the performance of the outermost layer. Do not use these gloves on new moving elements or machinery with unprotected parts. For falling during the cut resistance test, the coupe test performance is only indicative while the TDM cut resistance test is the true performance result.

INSTRUCTIONS FOR USE - CATEGORY II **FR**
 VOIR COUVERTURE POUR LES INFORMATIONS SPÉCIFIQUES AU PRODUIT

Attentionnellement ces instructions avant d'utiliser le produit. www.ejendals.com/enformity

EXPLICATION DES PICTOGRAMMES 0 = Sous le niveau de protection minimal pour le risque individuel donné 'X' = non-testés ou méthode d'essai utilisée inadaptée au type de gant (matériau).
Attention! Ce produit est conçu pour offrir une protection définie dans la norme EN 2016/425 pour les EPI avec une niveau de performance présentés ci-dessous. Gardez cependant à l'esprit qu'aucun élément de EPI ne peut fournir une protection complète et qu'il convient de toujours prendre ces précautions.

EN 388:2016 A. Résistance à l'abrasion Min. 0, Max. 4 B. Résistance à la coupe Min. 0, Max. 5 C. Résistance à la déchirure Min. 0, Max. 4 D. Résistance à la perforation Min. 0, Max. 4 E. Résistance à la coupe Min. 0, Max. F F. Protection contre les chocs P = valide	INDICES DE PROTECTION CONTRE LES RISQUES MÉCANIQUES. Les gants de protection sont mesurés au niveau de la paume du gant. Attention! La classification générale EN 388:2016 ne reflète pas nécessairement la performance de la couche de surface. Concernant l'évaluation pendant le test de résistance à la coupe, les résultats de la coupe sont seulement indicatifs tandis que celui obtenu avec le TDM a valeur de référence.
--	---

EN 420:2003 + A1:2009 EXIGENCES GÉNÉRALES ET MÉTHODES D'ESSAI
Test de dextérité: Min. 1, Max. 5
ADJUSTEMENT ET TAILLE: Toutes les tailles sont conformes à l'EN 420:2003+A1:2009 en ce qui concerne le confort, l'ajustement et la dextérité. sauf mention contraire en couverture. Si le symbole « Modèle court » est affiché sur la première page, cela signifie que le gant est plus court que le standard. Afin d'améliorer le confort permettant ainsi, par exemple, de réaliser des travaux spécifiques de précision. Ne portez que des produits d'une taille adaptée. Les produits trop longs ou trop serrés restreignent le mouvement et ne procurent pas un niveau de protection optimal.
ENTREPOSAGE ET TRANSPORT: Conserver les gants dans un endroit sec et sombre, de préférence dans l'emballage d'origine, à une température comprise entre 10°C et 30°C.
PRÉCAUTION D'EMPLOI: Vérifier que les gants ne présentent pas de perforations, de fissures, de déchirures, de décolorations, etc. Si le produit est endommagé il n'apportera pas une protection optimale et doit être éliminé. Ne jamais utiliser un produit endommagé ou usé.

EN 388:2016
A. Résistance à l'abrasion Min. 0, Max. 4
B. Résistance à la coupe Min. 0, Max. 5
C. Résistance à la déchirure Min. 0, Max. 4
D. Résistance à la perforation Min. 0, Max. 4
E. Résistance à la coupe Min. 0, Max. F
F. Protection contre les chocs P = valide

INDICES DE PROTECTION CONTRE LES RISQUES MÉCANIQUES. Les gants de protection sont mesurés au niveau de la paume du gant. **Attention!** La classification générale EN 388:2016 ne reflète pas nécessairement la performance de la couche de surface. Concernant l'évaluation pendant le test de résistance à la coupe, les résultats de la coupe sont seulement indicatifs tandis que celui obtenu avec le TDM a valeur de référence.

EN 420:2003 + A1:2009 EXIGENCES GÉNÉRALES ET MÉTHODES D'ESSAI
Test de dextérité: Min. 1, Max. 5
ADJUSTEMENT ET TAILLE: Toutes les tailles sont conformes à l'EN 420:2003+A1:2009 en ce qui concerne le confort, l'ajustement et la dextérité, sauf mention contraire en couverture. Si le symbole « Modèle court » est affiché sur la première page, cela signifie que le gant est plus court que le standard. Afin d'améliorer le confort permettant ainsi, par exemple, de réaliser des travaux spécifiques de précision. Ne portez que des produits d'une taille adaptée. Les produits trop longs ou trop serrés restreignent le mouvement et ne procurent pas un niveau de protection optimal.
ENTREPOSAGE ET TRANSPORT: Conserver les gants dans un endroit sec et sombre, de préférence dans l'emballage d'origine, à une température comprise entre 10°C et 30°C.
PRÉCAUTION D'EMPLOI: Vérifier que les gants ne présentent pas de perforations, de fissures, de déchirures, de décolorations, etc. Si le produit est endommagé il n'apportera pas une protection optimale et doit être éliminé. Ne jamais utiliser un produit endommagé ou usé.

EN 388:2016
A. Résistance à l'abrasion Min. 0, Max. 4
B. Résistance à la coupe Min. 0, Max. 5
C. Résistance à la déchirure Min. 0, Max. 4
D. Résistance à la perforation Min. 0, Max. 4
E. Résistance à la coupe Min. 0, Max. F
F. Protection contre les chocs P = valide

INDICES DE PROTECTION CONTRE LES RISQUES MÉCANIQUES. Les gants de protection sont mesurés au niveau de la paume du gant. **Attention!** La classification générale EN 388:2016 ne reflète pas nécessairement la performance de la couche de surface. Concernant l'évaluation pendant le test de résistance à la coupe, les résultats de la coupe sont seulement indicatifs tandis que celui obtenu avec le TDM a valeur de référence.

EN 420:2003 + A1:2009 EXIGENCES GÉNÉRALES ET MÉTHODES D'ESSAI
Test de dextérité: Min. 1, Max. 5
ADJUSTEMENT ET TAILLE: Toutes les tailles sont conformes à l'EN 420:2003+A1:2009 en ce qui concerne le confort, l'ajustement et la dextérité, sauf mention contraire en couverture. Si le symbole « Modèle court » est affiché sur la première page, cela signifie que le gant est plus court que le standard. Afin d'améliorer le confort permettant ainsi, par exemple, de réaliser des travaux spécifiques de précision. Ne portez que des produits d'une taille adaptée. Les produits trop longs ou trop serrés restreignent le mouvement et ne procurent pas un niveau de protection optimal.
ENTREPOSAGE ET TRANSPORT: Conserver les gants dans un endroit sec et sombre, de préférence dans l'emballage d'origine, à une température comprise entre 10°C et 30°C.
PRÉCAUTION D'EMPLOI: Vérifier que les gants ne présentent pas de perforations, de fissures, de déchirures, de décolorations, etc. Si le produit est endommagé il n'apportera pas une protection optimale et doit être éliminé. Ne jamais utiliser un produit endommagé ou usé.

EN 388:2016
A. Résistance à l'abrasion Min. 0, Max. 4
B. Résistance à la coupe Min. 0, Max. 5
C. Résistance à la déchirure Min. 0, Max. 4
D. Résistance à la perforation Min. 0, Max. 4
E. Résistance à la coupe Min. 0, Max. F
F. Protection contre les chocs P = valide

INDICES DE PROTECTION CONTRE LES RISQUES MÉCANIQUES. Les gants de protection sont mesurés au niveau de la paume du gant. **Attention!** La classification générale EN 388:2016 ne reflète pas nécessairement la performance de la couche de surface. Concernant l'évaluation pendant le test de résistance à la coupe, les résultats de la coupe sont seulement indicatifs tandis que celui obtenu avec le TDM a valeur de référence.

EN 420:2003 + A1:2009 EXIGENCES GÉNÉRALES ET MÉTHODES D'ESSAI
Test de dextérité: Min. 1, Max. 5
ADJUSTEMENT ET TAILLE: Toutes les tailles sont conformes à l'EN 420:2003+A1:2009 en ce qui concerne le confort, l'ajustement et la dextérité, sauf mention contraire en couverture. Si le symbole « Modèle court » est affiché sur la première page, cela signifie que le gant est plus court que le standard. Afin d'améliorer le confort permettant ainsi, par exemple, de réaliser des travaux spécifiques de précision. Ne portez que des produits d'une taille adaptée. Les produits trop longs ou trop serrés restreignent le mouvement et ne procurent pas un niveau de protection optimal.
ENTREPOSAGE ET TRANSPORT: Conserver les gants dans un endroit sec et sombre, de préférence dans l'emballage d'origine, à une température comprise entre 10°C et 30°C.
PRÉCAUTION D'EMPLOI: Vérifier que les gants ne présentent pas de perforations, de fissures, de déchirures, de décolorations, etc. Si le produit est endommagé il n'apportera pas une protection optimale et doit être éliminé. Ne jamais utiliser un produit endommagé ou usé.

EN 388:2016
A. Résistance à l'abrasion Min. 0, Max. 4
B. Résistance à la coupe Min. 0, Max. 5
C. Résistance à la déchirure Min. 0, Max. 4
D. Résistance à la perforation Min. 0, Max. 4
E. Résistance à la coupe Min. 0, Max. F
F. Protection contre les chocs P = valide

INDICES DE PROTECTION CONTRE LES RISQUES MÉCANIQUES. Les gants de protection sont mesurés au niveau de la paume du gant. **Attention!** La classification générale EN 388:2016 ne reflète pas nécessairement la performance de la couche de surface. Concernant l'évaluation pendant le test de résistance à la coupe, les résultats de la coupe sont seulement indicatifs tandis que celui obtenu avec le TDM a valeur de référence.

EN 420:2003 + A1:2009 EXIGENCES GÉNÉRALES ET MÉTHODES D'ESSAI
Test de dextérité: Min. 1, Max. 5
ADJUSTEMENT ET TAILLE: Toutes les tailles sont conformes à l'EN 420:2003+A1:2009 en ce qui concerne le confort, l'ajustement et la dextérité, sauf mention contraire en couverture. Si le symbole « Modèle court » est affiché sur la première page, cela signifie que le gant est plus court que le standard. Afin d'améliorer le confort permettant ainsi, par exemple, de réaliser des travaux spécifiques de précision. Ne portez que des produits d'une taille adaptée. Les produits trop longs ou trop serrés restreignent le mouvement et ne procurent pas un niveau de protection optimal.
ENTREPOSAGE ET TRANSPORT: Conserver les gants dans un endroit sec et sombre, de préférence dans l'emballage d'origine, à une température comprise entre 10°C et 30°C.
PRÉCAUTION D'EMPLOI: Vérifier que les gants ne présentent pas de perforations, de fissures, de déchirures, de décolorations, etc. Si le produit est endommagé il n'apportera pas une protection optimale et doit être éliminé. Ne jamais utiliser un produit endommagé ou usé.

EN 388:2016
A. Résistance à l'abrasion Min. 0, Max. 4
B. Résistance à la coupe Min. 0, Max. 5
C. Résistance à la déchirure Min. 0, Max. 4
D. Résistance à la perforation Min. 0, Max. 4
E. Résistance à la coupe Min. 0, Max. F
F. Protection contre les chocs P = valide

INDICES DE PROTECTION CONTRE LES RISQUES MÉCANIQUES. Les gants de protection sont mesurés au niveau de la paume du gant. **Attention!** La classification générale EN 388:2016 ne reflète pas nécessairement la performance de la couche de surface. Concernant l'évaluation pendant le test de résistance à la coupe, les résultats de la coupe sont seulement indicatifs tandis que celui obtenu avec le TDM a valeur de référence.

EN 420:2003 + A1:2009 EXIGENCES GÉNÉRALES ET MÉTHODES D'ESSAI

